Fliskongene på Tynset

- Dette er høvdingen, den er helt konge. Dette er så moro! Så begeistret går det an å bli for en maskin som eter trevirke og spytter ut flis i rasende fart. Magne Harald Graven er selv "konge" på den nye flishoggeren til VSH Micon Ltd, en Vermeer HG6000, som Tynset-firmaet handlet i november ifjor.

Første fliskjempen på Vermeer

Hans Fossum

Magne Harald Graven (27) også kalt "Smula" blant kolleger på grunn av sin høyde, har kjørt flishogger før, men den var ikke i samme klasse som den nye, mobile Vermeer-hoggeren han nå er operatør på.

Første Vermeer

Det var ifjor sommer Tekno-Nor AS i Ås ble forhandler av de store flishoggerne fra produsenten i den amerikanske delstaten Iowa. Og Tynset-firmaets HG6000-verk på 26 tonn, er den første Vermeer-maskinen Tekno-Nor AS har levert.

Det er bygg- og anleggsentreprenørfirmaet VS Entreprenør AS (25 ansatte) på Tynset som står bak VSH Micon Ltd. (miljø/container), og som skal ta hånd om flisoppdragene. Det opplyser Bjørn Magnar Vik (29) som er daglig leder i begge firmaene.

100.000 kubikkmeter

- Vi regner med å bli rimelig opptatt når det gjelder flisoppdrag. Foreløpig har vi lagt oss på et årsvolum på ca. 100.000 lm³, men vi har kapasitet til mer. Til nå har vi hatt oppdrag i Østerdalsregionen, men i løpet av vinteren skal vi både til Sør-Trøndelag og til Vestlandet med den nye hoggeren vår. Vi har fått flere henvendelser, og vi tar også selv kontakt, for eksempel med avfallsselskap som har behov for å få utført flising av rivningsvirke. Vi ser også Sverige som et aktuelt marked, sier Bjørn Magnar Vik.

Daglig leder i Tekno-Nor, AS, Birger Gladhus, opplyser at HG6000, har en produksjonskapasitet på 150-250 m³/time alt etter råstoffet, og at verkets årlige produksjonskapasitet er 300.000-400.000 m³ flis.

Kvalitetsflis

Før jul var Vermeer-hoggeren plassert på Drevsjø Trelast der Magne Harald Graven og "høvdingen" hans produserte ca. 10.000 m³ bakhunflis. Nå er "Smula" (Graven) og en kollega på Vestlandet for å flise avfallsvirke.

Vermeer-verket er levert med tre sikter, 50-70-100 mm. VSH Micon har i tillegg et prismesikte for produksjon av kompostmasse.

Skifte av sikt og slitedeler er enkelt; et hydraulisk beskyttelseslokk ligger over knivtrommel og sikt og heves når sikt skal skiftes med et annet. Ved skifte av siktene benyttes gravemaskin eller hjullaster til å løfte siktene ut og inn av verket.

- Det tar svært liten tid å skifte både sikt og slitedeler. Dette sammen med servicetilgjengelighet og fornuftig diseselforbruk var årsaken til at vi valgte dette verket for produksjonsflis av høy kvalitet, sier daglig leder Bjørn Magnar Vik.

Vendbar "tanngard"

Vermeer-hoggerens kraftkilde er Cat-motoren C18 Tier 3 med effekt på 470 kW (630 hk). Den spinner hoggertrommelen med 10 hammere og 20 kniver 1050 ganger rundt i minuttet. Materkassen er 1,52 m bred og 6,09 m lang, og en matertrommel med hydraulisk senk/hev foran knivtrommelen knekker virket i mindre fraksjoner som tvangsmates videre til den hurtiggående flistrommelen. Rundvirke med diameter 70-80 cm er lett bytte for den kraftige flistrommelen.

Et av Vermeer-verkets fortrinn er at både trommel, tannholdere og kniver er vendbare; det forlenger utstyrets levetid.

Den treakslede maskinen som under transport er 11,3 m lang, 2,4 m bred og 4 m høy, er utstyrt med automatisk brannslukningsutstyr, kompressor for rengjøring av trommelen (kvernen), to magneter og en transportør som starter under kvernen for å unngå spill og fare for blokkering. 26-tonneren til VS Entreprenør er også utstyrt med støvdempingsanlegg (vann).

"Serviceflak"

For å få med seg "alt" når VSH-mannskapet drar på flisoppdrag, bygges det nå et "serviceflak" med krokløft på trekkvogna, en Mercedes 2655. På serviceflaket blir det servicecontainer, dieseltank og ei hvilebu.

Birger Gladhus (t.v.), Tekno-Nor AS, Magne Harald Graven og Bjørn Magnar Vik, begge VSH Micon Ltd., sjekker kvaliteten på flisa fra oppdraget på Drevsjø Trelast AS.

Vermeer-verket HG6000 har produksjonskapasitet på 150-250 m³ flis i timen, alt etter hva slags virke som skal flises.

Et lass med slipstokker legges i materkassen.

De er alle svært fornøyd med Vermeer-hoggeren; fra venstre Birger Gladhus, Magne Harald Graven og Bjørn Magnar Vik.